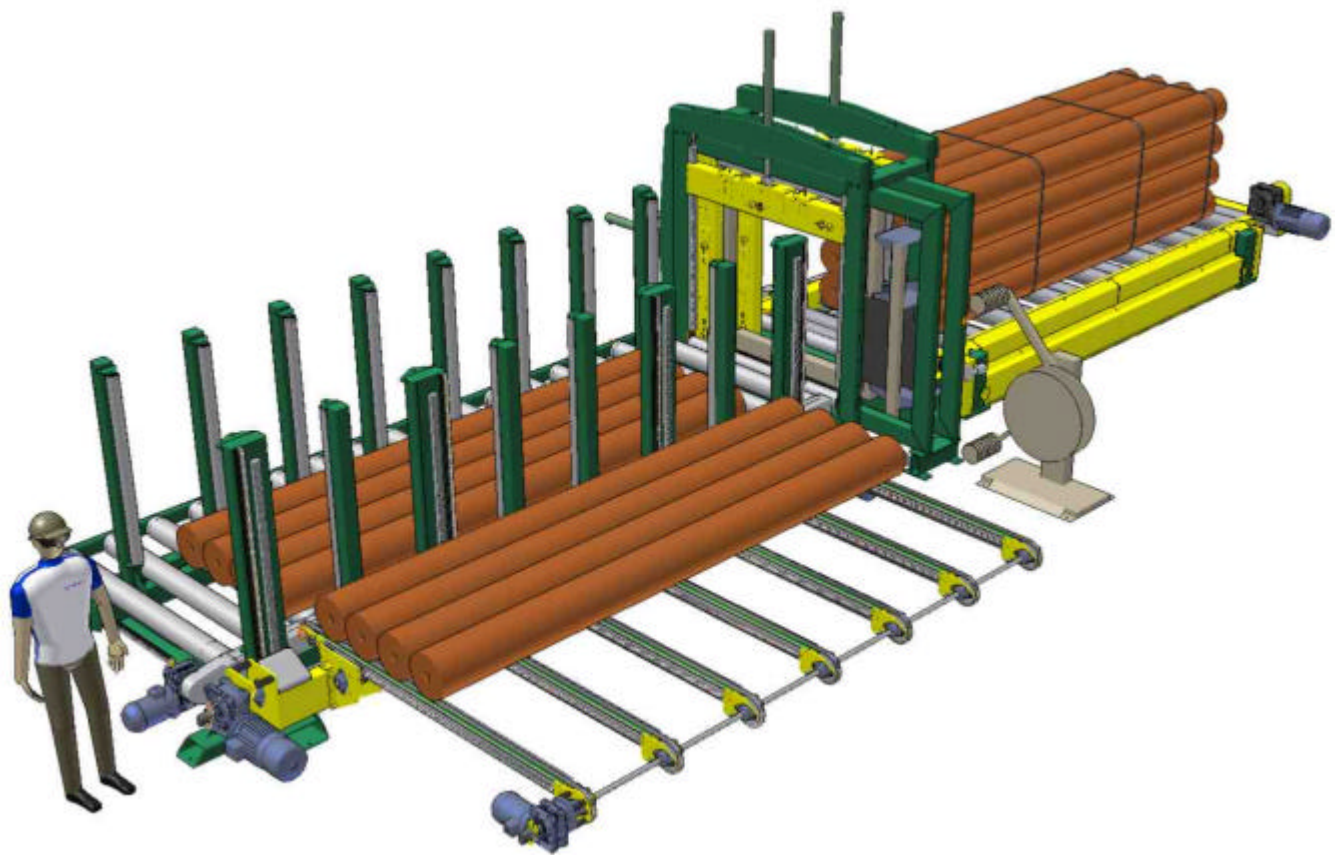


# **PALLETTIZZATORE DI ROTOLI**

## **Tipo RPM**

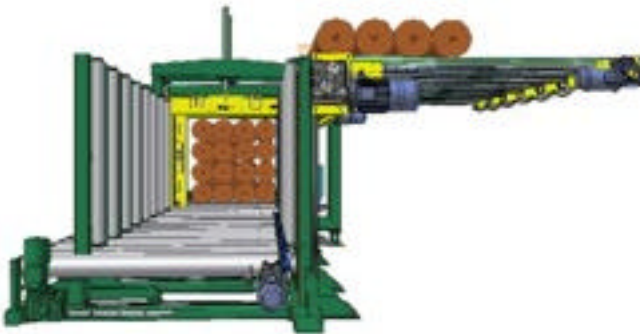


**TECHNOplants**  
technologies for nonwoven



### Descrizione della macchina:

- o Sistema di caricamento automatico dei rotoli nel pallettizzatore mediante un carrello verticale ancorato all'intelaiatura principale.
- o Rulli di appoggio laterali, ancorati verticalmente all'intelaiatura della macchina ed al carrello di regolazione dell'ampiezza, con funzione di contenimento laterale del pacco non ancora consolidato.
- o Pressa idraulica nella quale è inserita una reggiatrice per eseguire, in modo automatico, una o più legature dei rotoli una volta pressati.
- o Rulliera di uscita che permette ai rotoli reggiati di essere spostati in una posizione adatta per facilitare il loro prelievo.
- o Gestione di tutte le funzioni della macchina, sia elettriche che elettro-pneumatiche, con apparecchio a Logica Programmabile (P.L.C.).
- o Comando del manipolatore e della rulliera d'uscita realizzato mediante motoriduttori in c.a. con variazione elettronica della velocità direttamente dal quadro di comando.
- o Quadro di comando per il controllo di tutte le funzioni della macchina.



### Scheda tecnica

<b>Materiale Processabile.....</b>	Rotoli di materiale tessuto o non tessuto
<b>Lunghezza max dei rotoli.....</b>	5000 mm
<b>Larghezza x altezza pacco.....</b>	1200x1200 mm
<b>Pressione circuito pneumatico.....</b>	6 Bar
<b>Potenza installata.....</b>	20 KW
<b>Rumorosità.....</b>	< 78 dB
<b>Vibrazioni.....</b>	Non rilevate
<b>Emissioni nocive di qualsiasi tipo.....</b>	Nessuna

