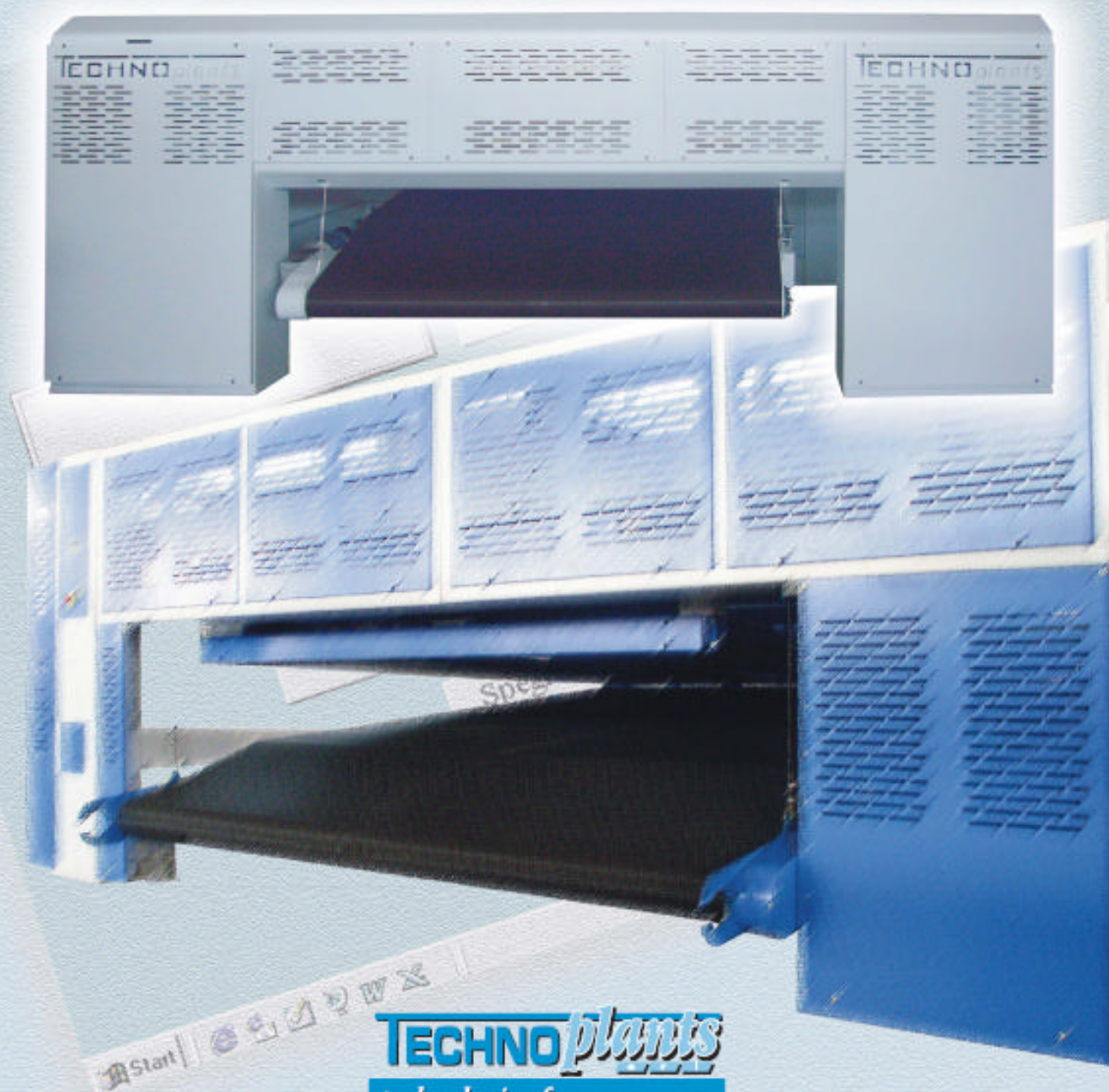


CROSSLAPPERS

FALDATORI



TECHNOplants

technologies for nonwoven

Loc. S. Pierino Casa al'Vescovo - Via S. Pierino, 1/E - 51100 PISTOIA (Italy) - Tel. +39 0573 984721 - Fax +39 0573 984740

<http://www.techno-plants.com> - E-mail: info@techno-plants.com

The model series of TECHNOplants horizontal crosslapper comprise the options:

STRATHOS, lapping speed 130 m/min.
Version "OC", lapping speed 90 m/min.
Version "OT", lapping speed 60 m/min.

All three crosslappers are designed for a wide range of uses in card/crosslapper installations for the processing of staple fibres.

The TECHNOplants horizontal crosslappers are synchronous sandwich lappers with open and closed circuits.

They consist of

- a connecting feed apron between the card and the crosslapper
- an upper and a lower lapping apron
- one floor apron

All aprons are separately driven.

The STRATHOS has three carriages: a fast and a slow carriage as well as a compensation carriage. The versions "OC" and "OT" have two carriages: one lay down carriage and one accumulation carriage.

The speed differences between these aprons are computer controlled – in accordance with the preset web profile.

Web widths: 1 m to 3,50 m

Web laydown width: 1 m to 10 m (higher laydown widths are possible on request)

Also available in lab-scale version (300 – 500 mm) model series "LILLIPUT"

Motors:

- STRATHOS: five brushless gear motors, rack and industrial PC controlled
- OC-version, 90 m/min: one brushless gear motor, three AC gear motors, rack and industrial PC controlled,
- OT-version, 60 m/min: four AC gear motors, controlled by a PLC and an operator panel

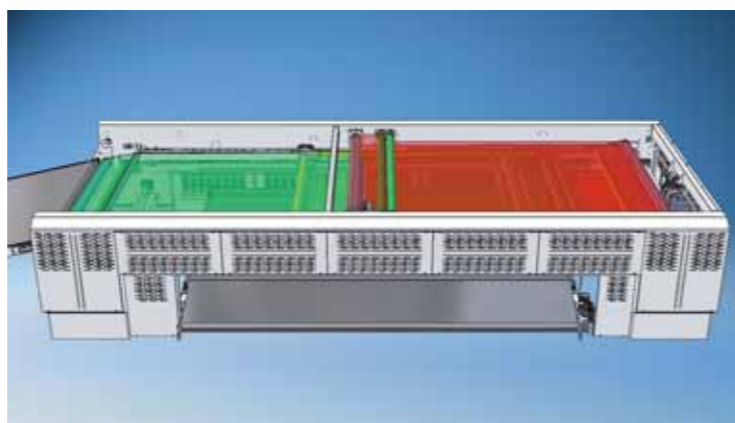
Apron tension and tracking system:

- STRATHOS: electronic tensioning (continuous)
- OC-version, 90 m/min.: electro-pneumatic "three-point" (right-centre-left)
- OT-version, 60 m/min.: electro-pneumatic "three-point" (right-centre-left)

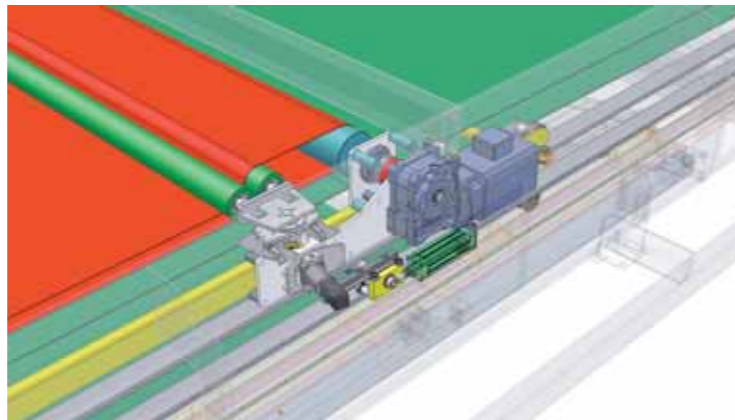
- *STRATHOS, the high speed version for multiple applications*
- *STRATHOS, la versione a velocità elevata per molteplici applicazioni*



- *STRATHOS, a 3D view of the horizontal crosslapper*
- *STRATHOS, una vista 3D dell'affaldatore orizzontale*



- *STRATHOS, the electronic apron guiding system*
- *STRATHOS, il sistema elettronico per la centratura dei nastri*



- *The "LILLIPUT" crosslapper as part of a lab line*
- *L'affaldatore "LILLIPUT" all'interno di una linea di laboratorio*



- *Versions OC and OT, a general view of the horizontal crosslapper*
- *Le versioni OC e OT, una vista generale dell'affaldatore orizzontale*



- *Version OC, the brushless gear motor*
- *La versione OC, il motore brushless con motoriduttore*



- *Versions OC and OT, the electro-pneumatic apron guiding system*
- *Le versioni OC e OT, il sistema elettro-pneumatico per la centratura dei nastri*



La serie di modelli di affaldatori orizzontali TECHNOplants includono le seguenti opzioni:

STRATHOS, velocità di faldata: 130 m/min. e Il modello "OC" per velocità di faldata di 90 m/min. e "OT" per velocità di faldata di 60 m/min.

Tutti gli affaldatori sono disegnati per una ampia gamma di linee che includono carde ed affaldatori per qualsiasi tipo e lunghezza delle fibre.

Gli affaldatori TECHNOplants hanno un sistema di nastri "sandwich", sia con circuito aperto che chiuso.

- Essi sono composti da:
- Un tappeto di collegamento fra la carda de l'affaldatore
 - Un tappeto superiore ed inferiore
 - Un tappeto di raccolta
- Tutti i tappeti sono azionati separatamente.

Il modello STRATHOS ha tre carrelli: uno veloce, uno lento ed uno di recupero. I modelli "OC" ed "OT" hanno due carrelli: un carrello (veloce) di faldata e un carrello di recupero (lento)

Le differenze di velocità fra i tappeti sono controllati da un computer, secondo il profilo del velo pre-impostato.

Larghezze del velo in entrata: 1 m a 3,50 m

Larghezza del velo in uscita: 1 m to 10 m (altezze maggiori sono possibili)

Esiste anche una versione a misura di laboratorio (300 – 500 mm), i modelli della serie "LILLIPUT"

Motori:

- STRATHOS: cinque motori brushless con motoriduttore, controllati da un sistema di controllo assi e un PC industriale

- Versione OC: 90 m/min. un motore brushless con motoriduttore, tre motori in corrente alternata con motoriduttore, controllati da un sistema di controllo assi e un PC industriale
- Versione OT: 60 m/min. quattro motori in corrente alternata con motoriduttore, controllati da un PLC e tastiera

Sistema di tensionamento e centratura dei tappeti:

- STRATHOS: sistema elettronico di centratura (sempre attiva)
- versione OC: 90 m/min.: centratura elettro-pneumatica "tre-punti" (dx-centro-sx)
- versione OC: 60 m/min.: centratura elettro-pneumatica "tre-punti" (dx-centro-sx)